

Paris La Défense, le 5 mai 2026

Le nouveau four de la cimenterie d'Airvault (Deux-Sèvres) est désormais opérationnel, une première en France depuis près de 50 ans



Vue du nouveau four de la cimenterie d'Airvault et de ses équipements associés, avec un collaborateur sur site lors des opérations de mise en service.

Heidelberg Materials France annonce la mise en service de la nouvelle ligne de cuisson (four 6) de sa cimenterie à Airvault (79), modernisée dans sa quasi-intégralité. Pour rappel, la modernisation du site visait notamment à remplacer les deux anciennes lignes de cuisson à voie semi-sèche par une nouvelle ligne à voie sèche avec précalcinateur, d'une capacité de 4 000 tonnes par jour.

Fruit d'un investissement de plus de 350 millions d'euros, le site devient l'une des cimenteries les plus modernes et performantes d'Europe sur les plans industriel et environnemental, conçue pour fonctionner avec jusqu'à 90 % de combustibles alternatifs. Il s'agit de la première cimenterie construite en France depuis la fin des années 1970 (usine de Bussac-Forêt, en Charente-Maritime, mise en service en 1978).

Chiffres-clés du projet Airvault

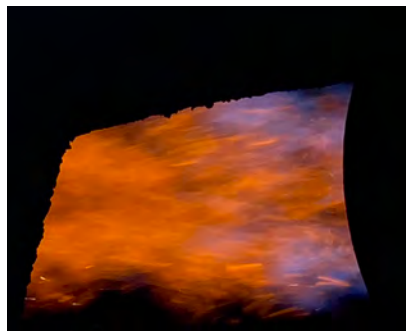
- > 350 M€ d'investissement
- 21 hectares de superficie
- Jusqu'à 700 personnes par jour mobilisées au plus fort du chantier
- 18 000 tonnes d'acier mises en œuvre
- 38 000 m³ de béton
- Jusqu'à 90 % de combustibles alternatifs
- Réduction de plus de 30 % des émissions de CO₂ spécifiques
- Une modernisation soutenue par l'État via le plan France Relance (24 M€) et la région Nouvelle-Aquitaine (1 M€)

Un chantier industriel hors norme

Entre la pose de la première pierre et la sortie du premier clinker, soit en 1 289 jours, Heidelberg Materials France a mené à bien un chantier de grande ampleur sur le site d'Airvault. Sur une superficie de 21 hectares, le projet a mobilisé jusqu'à 700 personnes par jour au pic de l'activité, avec 18 000 tonnes d'acier et 38 000 m³ de béton mis en œuvre pour construire une nouvelle cimenterie complète autour du nouveau four 6.



Tuyère du four 6 de la cimenterie d'Airvault : zone d'injection des combustibles à l'origine de la flamme. La température au cœur de la flamme atteint plus de 2 000 °C en fonctionnement à pleine puissance.



Première flamme du nouveau four de la cimenterie d'Airvault : plus performant et moins énergivore que l'installation précédente, le four 6 présente une capacité doublée, permettant une production allant jusqu'à 4 000 tonnes de clinker par jour, contre 2 000 auparavant.

doc. Heidelberg Materials France



« Avec la mise en service de cette nouvelle cimenterie à Airvault, Heidelberg Materials confirme son ambition d'investir durablement dans l'industrie française. Cet investissement de plus de 350 millions d'euros dote le site d'Airvault d'un outil de production parmi les plus modernes et performants d'Europe sur les plans industriel et environnemental au service de nos clients », déclare **Bruno Pillon, président de Heidelberg Materials France.**



Tuyère du four 6 de la cimenterie d'Airvault : équipement clé assurant une partie de l'apport thermique nécessaire au procédé de fabrication du clinker.

doc. Heidelberg Materials France

Une nouvelle référence environnementale

La nouvelle cimenterie d'Airvault a été conçue pour combiner performance industrielle et exigence environnementale. Le renforcement de l'efficacité énergétique, l'optimisation des procédés industriels et le recours massif aux combustibles alternatifs, porté à 90 %, constituent les leviers clés de cette transformation.

« C'est un chantier hors norme et une nouvelle page dans l'histoire plus que centenaire du site d'Airvault qui s'ouvre », explique **Bruno Manivet, directeur de la cimenterie d'Airvault**. « C'est une fierté pour les équipes d'Airvault comme pour l'ensemble de nos partenaires locaux, et un socle solide pour engager la prochaine étape de décarbonation profonde du site, avec le projet de captage de CO₂ **AirvaultGoCO2**. »

Un site au cœur de la stratégie de décarbonation

La transformation du site d'Airvault s'inscrit dans la stratégie de décarbonation de Heidelberg Materials, qui vise à réduire fortement les émissions spécifiques nettes de CO₂ d'ici 2030 (avec un objectif de 400 Kg de CO₂ par tonne de ciment).

La modernisation de la cimenterie d'Airvault marque la première étape de la décarbonation du site, préalable au projet **AirvaultGoCO2** de captage, stockage et valorisation du CO₂ (CCUS). Ce projet s'inscrit dans l'initiative GoCO2 visant à décarboner le Grand Ouest de la France. **AirvaultGoCO2** est financé par l'Union européenne dans le cadre du Fonds pour l'innovation et a été désigné lauréat de l'appel à projets « GPID » (grand projet industriel de décarbonation) au niveau national.



doc. Heidelberg Materials France

Tapis d'alimentation du hall de pré-homogénéisation : équipement dédié au transport des matières premières, calcaire et argile, utilisées dans le processus de fabrication du clinker.

À propos d'Heidelberg Materials. Heidelberg Materials est l'un des leaders mondiaux de l'industrie des matériaux et solutions de construction avec des positions de leader sur le marché du ciment, des granulats et du béton prêt à l'emploi. Nous sommes présents dans plus de 50 pays avec plus de 51 000 employés sur près de 3 000 sites. La responsabilité environnementale est au centre de nos actions. En tant que précurseur sur la voie de la neutralité carbone et de l'économie circulaire dans l'industrie des matériaux de construction, nous travaillons sur des matériaux de construction durables et des solutions pour l'avenir. Nous offrons de nouvelles opportunités à nos clients grâce au digital.

Contact : Heidelberg Materials France - Ludovic Péro - Directeur des affaires publiques et de la communication - ludovic.pero@heidelbergmaterials.com